

Equipe: Energies Renouvelables Environnement et Développement**Le 19/11/2019 à partir de 10H15 au bureau de l'équipe des Energies Renouvelables Environnement & Développement à FST Settat**

Nom	Prénom	code sujet	Intitulé du sujet de thèse	Nom du directeur de thèse	Prénom du directeur de thèse
LEMROZI	Khadija	PSI19_4	Efficacité énergétique et impact environnemental en trafic aérien	BOUAYAD	Houssine
MOURBAT	Sofia	PSI19_4	Efficacité énergétique et impact environnemental en trafic aérien	BOUAYAD	Houssine
AIT CAID	Chaimae	PSI19_4	Efficacité énergétique et impact environnemental en trafic aérien	BOUAYAD	Houssine
ZAIM	Safae	PSI19_1	Management & Audit de la chaine logistique en aéronautique	BOUAYAD	Houssine
AYAD	El mokhtar	PSI19_3	Efficacité énergétiques et Système de controle des bâtiments	BOUAYAD	Houssine
BELLAD	Mohammed	PSI19_3	Efficacité énergétiques et Système de controle des bâtiments	BOUAYAD	Houssine
ZAHRI	Malika	PSI19_17	Amélioration d'autonomie électrique en mobilité hybride	EI OMARI	Hamid
LAZAR	Wijdane	PSI19_17	Amélioration d'autonomie électrique en mobilité hybride	EI OMARI	Hamid

JEMRANI	Abdelfattah	PSI19_17	Amélioration d'autonomie électrique en mobilité hybride	EI OMARI	Hamid
EL RHOUL	Mohammed	PSI19_17	Amélioration d'autonomie électrique en mobilité hybride	EI OMARI	Hamid