



جامعة الحسن الأول

Université Hassan 1er

UNIVERSITE HASSAN 1<sup>er</sup>  
Faculté des Sciences et Techniques  
Centre de Formation Continue  
- Settat-



MASTER UNIVERSITAIRE  
SPECIALISE

Management des Performances  
de la Qualité Industrielle

Management des performances de la qualité industrielle

Conditions d'accès :

#### IDENTIFICATION DE LA FORMATION

**Discipline :** Gestion des risques, Qualité, Hygiène, Santé & Sécurité et Environnement

**Spécialité :** Management intégré et performance des systèmes industriels

#### OBJECTIFS DE LA FORMATION

Cette formation offre aux industriels et aux jeunes diplômés une spécialisation dans des domaines stratégiques en relation avec le management, la qualité, l'hygiène, la sécurité, l'audit, les normes, la gestion, l'environnement, la production et la commercialisation.

Les compétences visées sont :

- Savoir analyser, savoir gérer et savoir anticiper
- Maîtriser les référentiels normatifs et réglementaires,
- Construire et piloter un système de management intégré
- Acquérir une approche factuelle à la décision
- Savoir fédérer autour d'une démarche d'amélioration continue et d'excellence.

#### DÉBOUCHÉS DE LA FORMATION

- Responsable des performances industrielles
- Responsable QSE (Qualité Sécurité Environnement),
- Directeur Qualité/Usine,
- Consultant,
- Auditeur.
- Responsable d'unité opérationnelle et d'amélioration continue,
- Chef de projets

#### CONDITIONS D'ADMISSION

Cette formation est ouverte aux titulaire d'un (Bac +3) public ou privé .

## PROGRAMME DE LA FORMATION

### SEMESTRE 1

#### Module M1: Management et Ingénierie par la Qualité Totale

- E1: Management des performances industrielles
- E2: Management et Ingénierie de la Qualité Totale
- E3: Gestion économique et financière de la Qualité
- E4: Gestion de la Qualité des services
- E5: Système de management de la QT

#### Module M2: Management des risques et sécurité industrielle et sûreté de fonctionnement

- E6: Management des risques et des crises industriels (concepts, stratégies et méthodes: AMDEC, TPM....)
- E7: Management des risques Santé & Sécurité au Travail (+réglementation en vigueur)
- E8: Management des risques environnementaux (+réglementation en vigueur)
- E9: Management des risques sanitaires et règles d'hygiène

### SEMESTRE 2

#### M3: Méthodes et outils de gestion de la qualité et de la performance

- E10: Ingénierie des processus: Approche et cartographie des processus industriels (GRH, maintenance, achat..)
- E11: Indicateurs et Tableaux de bord
- E12: Méthodologie de résolution des problèmes (MRP )
- E13: Outils de base et de management de la Qualité
- E14: Outils d'amélioration continue: Lean Manufacturing, Lean 6sigma, VSM, SMED, Kanban, 5S, MSP/SPC, R&R, Management Visuel

#### M4: Normes de certification et audit des systèmes intégrés

- E15: Normes de certification QSE: ISO 9001 v 2015, ISO 14001 v 2015, ISO 45001 v 2016 et OHSAS 18001
- E16: Normes spécifiques: Automobile\_ISO/TS 16949, Aéronautique: EN 9100
- E17: Techniques d'audit et de certification : ISO 19011

#### M5: Management de la carrière professionnelle

- E18: Coaching, PNL et Développement personnel
- E19: Management de projets (+Application des acquis: PFE)
- E20: Témoignage des industriels et retours d'expérience des lauréats du Master MPQI

#### M6 : Projet de fin d'études

#### N.B:

- Les cours et séminaires sont dispensés les week-ends par des Consultants et Professionnels
- L'assiduité est obligatoire

## DURÉE ET COUT DE LA FORMATION

#### Titulaire d'un Bac +3

- Durée de la Formation: 1 année
- Cout de la formation : 30 000 dhs
- frais de dossier : 500 dhS

**Responsable Pédagogique: Pr B. NASSER**

**Tel: 0673739479/0661300667 Email: mastermpqi1@gmail.com**